



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 52750

от "22" ноября 2018 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

31 октября 2018 г.

Москва

№ 681н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по сборке агрегатов и автомобиля»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по сборке агрегатов и автомобиля».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 ноября 2014 г. № 877н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по сборке агрегатов и автомобиля» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 ноября 2014 г., регистрационный № 34979).

Министр

М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «31» октября 2018 г. № 681н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по сборке агрегатов и автомобиля

210

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Сборка, проверка и регулировка параметров автотранспортных средств и их компонентов».....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества сборки и регулировки автотранспортных средств и их компонентов».....	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление работой автоматизированных и роботизированных сборочных линий и комплексов в автомобилестроении».....	12
3.4. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление основными и вспомогательными операциями производства сборки автотранспортных средств и их компонентов».....	15
3.5. Обобщенная трудовая функция «Управление подразделением сборочного производства в автомобилестроении».....	19
3.6. Обобщенная трудовая функция «Управление развитием сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов».....	22
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	26

I. Общие сведения

Сборка автотранспортных средств и их компонентов

(наименование вида профессиональной деятельности)

31.007

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с требованиями потребителей и международными стандартами качества в автомобилестроении

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
8211	Слесари-сборщики механических машин	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Сборка, проверка и регулировка параметров автотранспортных средств и их компонентов	3	Подготовка к проведению сборочных операций в соответствии с технологической документацией с учетом требований охраны труда, пожарной, экологической безопасности	A/01.3	3
			Сборка агрегатов, систем и автомобиля в соответствии с технической документацией	A/02.3	3
			Регулировка параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с технической документацией	A/03.3	3
B	Контроль качества сборки и регулировки автотранспортных средств и их компонентов	4	Контроль соответствия параметров сборки и регулировки агрегатов и систем автомобиля техническим требованиям	B/01.4	4
			Контроль соответствия параметров оборудования, оснастки и инструментов, используемых для сборки и регулировки агрегатов и систем автомобиля, требованиям технологической документации	B/02.4	4
C	Управление работой автоматизированных и роботизированных сборочных линий и комплексов в автомобилестроении	4	Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции	B/03.4	4
			Наладка и регулировка автоматизированных и роботизированных сборочных линий и комплексов в соответствии с технологической документацией	C/01.4	4
			Поддержание в работоспособном состоянии автоматизированных и роботизированных сборочных линий и комплексов	C/02.4	4
D	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями производства сборки автотранспортных средств и их компонентов	6	Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в сборочном производстве автотранспортных средств и их компонентов	D/01.6	6
			Контроль соблюдения технологической дисциплины в процессе сборки автотранспортных средств и их компонентов	D/02.6	6
			Разработка предложений по повышению производительности сборочного производства в автомобилестроении	D/03.6	6

E	Управление подразделением сборочного производства в автомобилестроении	7	Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации	E/01.7	7
F	Управление развитием сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов	7	Обеспечение повышения качества изготовления продукции Контроль выполнения плана производства изделий Формирование программ развития сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов на основе передовых технологий Управление производственными процессами сборочного производства автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с международными стандартами управления качеством в автомобилестроении	E/02.7 E/03.7 F/01.7 F/02.7	7 7 7 7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка, проверка и регулировка параметров автотранспортных средств и их компонентов	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь механосборочных работ 2-го разряда Слесарь механосборочных работ 3-го разряда Слесарь механосборочных работ 4-го разряда Слесарь механосборочных работ 5-го разряда Оператор механосборочных работ
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ Лица не моложе 18 лет ⁴ Прохождение противопожарного инструктажа ⁵ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁶
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8211	Слесари-сборщики механических машин
ЕТКС ⁷	§ 87–90	Слесарь механосборочных работ 2 – 5-го разряда
ОКПДТР ⁸	18466	Слесарь механосборочных работ

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к проведению сборочных операций в соответствии с технологической документацией с учетом требований охраны труда, пожарной, экологической безопасности	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Применение средств индивидуальной защиты				
	Проверка наличия и работоспособности сборочного оборудования, оснастки и инструментов в соответствии с рабочей технологической документацией и требованиями пожарной, экологической безопасности и электробезопасности				
	Текущее обслуживание сборочного оборудования и оснастки				
Необходимые умения	Использовать средства индивидуальной защиты				
	Определять готовность к работе сборочного оборудования, оснастки и инструментов				
	Определять готовность к работе контрольно-измерительных приборов и инструментов (контрольных калибров и шаблонов)				
	Производить очистку сборочного оборудования, оснастки, инструментов и средств измерения				
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности				
	Назначение и правила эксплуатации оборудования, оснастки и инструментов, используемых для сборки и контроля параметров агрегатов и систем автомобиля				
Другие характеристики	-				

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка агрегатов, систем и автомобиля в соответствии с технической документацией	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение производственного задания по рабочей технологической документации				
	Сборка деталей и узлов в соответствии с рабочей технологической документацией с использованием сборочного технологического оборудования, оснастки и инструментов				
	Поддержание режимов эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями технологического процесса				
	Проверка параметров и качества сборочных соединений в соответствии с рабочей технологической документацией				
	Заправка агрегатов и систем автомобиля эксплуатационными (рабочими) смазками и жидкостями в соответствии с рабочей технологической документацией				
	Подъем и перемещение габаритных деталей и агрегатов с применением грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений				
	Оформление сопроводительных документов				

Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Использовать сборочные универсальное и специальное оборудование, оснастку и инструменты, в том числе ручной и механизированный слесарный инструменты, в соответствии с технологической документацией
	Производить замену вышедших из строя элементов оснастки и инструментов
	Использовать контрольное оборудование и инструменты для проверки соответствия параметров соединения требованиям технологической документации
	Определять готовность к работе приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов
	Сваривать детали кузова при выявлении дефектов сварки с применением мобильной установки контактной сварки
	Производить слесарную обработку поверхности деталей при выявлении локальных повреждений
	Осуществлять смазку деталей и узлов агрегатов и систем автомобиля и заполнение их рабочими жидкостями в соответствии с технической документацией
	Выявлять дефекты сборочных операций и причины их возникновения
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности
	Основные способы и свойства соединений деталей и узлов
	Система допусков и посадок
	Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля
	Основные свойства конструкционных материалов деталей, подлежащих соединению
	Назначение, устройство и правила эксплуатации используемого сборочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов
	Назначение и свойства применяемых в автомобильных агрегатах и системах смазок и эксплуатационных (рабочих) жидкостей
	Устройство и правила безопасной эксплуатации оборудования и устройств для заправки горюче-смазочными материалами
	Основы контактной сварки
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с технической документацией	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка готовности к работе регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, приборов и инструментов
-------------------	--

	Проверка работоспособности агрегатов и систем автотранспортных средств
	Регулировка агрегатов и систем автомобиля в соответствии с требованиями технической документации
Необходимые умения	Проверять наличие оборудования, инструментов и оснастки и их соответствие требованиям технологической документации
	Использовать регулировочное оборудование и инструменты на режимах, установленных техническими условиями и (или) технологической документацией
	Проверять и регулировать параметры основных агрегатов и систем автомобиля в соответствии с техническими условиями
	Обеспечивать соблюдение правил безопасной эксплуатации регулировочного оборудования и оснастки
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности
	Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля
	Система допусков и посадок
	Методы и средства измерения и регулировки параметров автомобильных систем и агрегатов
	Назначение, принцип работы и правила эксплуатации регулировочного оборудования, стендов и контрольно-измерительных приборов и инструментов
	Назначение технологических жидкостей, их физико-химические свойства и способы применения
	Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества сборки и регулировки автотранспортных средств и их компонентов	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер станочных и слесарных работ 2-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 3-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 4-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 5-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 6-го разряда Контролер станочных и слесарных работ 7-го разряда Контролер механосборочных работ
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в машиностроительном сборочном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Лица не моложе 18 лет Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 23–28	Контролер станочных и слесарных работ 2 – 7-го разряда
ОКПДТР	13063	Контролер станочных и слесарных работ
ОКСО ⁹	2.15.01.29	Контролер станочных и слесарных работ

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль соответствия параметров сборки и регулировки агрегатов и систем автомобиля техническим требованиям	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Приемка узлов, агрегатов и систем автомобиля после их сборки
	Проверка параметров соединения деталей и узлов автомобиля на соответствие требованиям технической документации
	Контроль качества регулировки агрегатов и систем автомобилей
	Проверка соответствия параметров собранных узлов, агрегатов и систем автомобиля техническим условиям на продукцию
	Оформление сопроводительной документации о результатах контроля параметров
	Своевременное уведомление исполнителя и специализированных служб о выпуске некачественной (бракованной) продукции
Необходимые умения	Производить визуальный и (или) органолептический контроль качества сборки и регулировки параметров агрегатов и систем
	Проверять собранные агрегаты на соответствие эталонным образцам
	Определять готовность к работе контрольно-измерительного оборудования,

	оснастки и инструментов Использовать универсальное и специальное оборудование: тестеры, манипуляторы, проверочные и контрольные стенды, роботы, установки для контроля параметров агрегатов и систем автомобиля в соответствии с техническими требованиями Контролировать качество сварочных работ с отметкой о выполнении
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной безопасности, электробезопасности Устройство и назначение подлежащих сборке деталей, узлов, агрегатов и систем автомобиля Виды дефектов сборки автомобильных систем и агрегатов, причины их возникновения и способы устранения Методы и средства контроля качества сборки автомобильных агрегатов и систем Методы и средства измерения и регулировки параметров автомобильных систем и агрегатов Назначение, принцип работы и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, контрольных калибров и шаблонов Система допусков и посадок
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соответствия параметров оборудования, оснастки и инструментов, используемых для сборки и регулировки агрегатов и систем автомобиля, требованиям технологической документации	Код	V/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка параметров сборочного оборудования, оснастки и инструментов на соответствие требованиям технологической документации
	Проверка параметров регулировочного, контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов
	Своевременное уведомление исполнителя и специализированных служб о выпуске некачественной (бракованной) продукции
	Оформление сопроводительных документов
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Определять готовность к работе сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов
	Производить визуальный и органолептический контроль исправности средств измерения параметров деталей и комплектующих
	Использовать универсальные и специальные средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования
	Осуществлять техническое обслуживание и простую замену вышедших из

	стройка элементов контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности
	Назначение, устройство и правила эксплуатации сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, оснастки и инструментов
	Методы и средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор данных о выпуске бракованных изделий по видам производственных дефектов
	Систематизация статистических данных по видам производственных дефектов и частоте выпуска бракованных изделий за период
	Разработка предложений по предупреждению выпуска бракованных изделий
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Классифицировать бракованные изделия по видам производственных дефектов
	Определять причины и источник возникновения дефектов бракованных изделий
	Формировать базу данных по видам и частоте выпуска бракованных изделий
	Обрабатывать базы статистических данных по выпуску бракованных изделий
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной, электробезопасности
	Виды дефектов сборки автомобильных систем и агрегатов, их причины и способы их устранения
	Виды дефектов регулировки автомобильных систем и агрегатов, их причины и способы их устранения
	Назначение, устройство и правила эксплуатации сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов
	Методы и средства контроля параметров сборочного, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования и инструментов
	Методы статистической обработки данных
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой автоматизированных и роботизированных сборочных линий и комплексов в автомобилестроении	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Оператор-наладчик автоматизированных сборочных линий</p> <p>Оператор-наладчик роботизированных сборочных комплексов</p> <p>Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4-го разряда</p> <p>Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 5-го разряда</p> <p>Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 6-го разряда</p>
--	---

Требования к образованию и обучению	<p>Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих</p> <p>или</p> <p>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих</p>
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет в машиностроительном сборочном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Лица не моложе 18 лет</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте</p>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 44-46	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 – 6-го разряда
ОКПДТР	14989	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
ОКСО	2.15.01.19	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики
	2.15.01.20	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике